



Россия, 445007, Самарская обл., г. Тольятти,  
ул. Новозаводская, 2 а, а/я 385

тел. (8482) 51-83-42, 51-83-26, 51-83-54, 51-83-52

## Литейная самовысыхающая краска ЛСК-2001-3 циркониевая

ТУ 20.30.22-201-14559685-2018

### Применение

Литейная самовысыхающая краска предназначена для нанесения на песчаные формы/стержни при изготовлении отливок из стали и чугуна, кроме массивных отливок из высокомарганцовистых (110Г13Л, Г13Х2Л) марок сталей. Покрытие для вакуум-пленочной формовки (ВПФ), для нанесения методом распыления, сушка покрытия естественная на воздухе или потоком теплого воздуха.

### Физико-механические характеристики

№ п.п.	Наименование показателя	Значение
1	Плотность	не менее 1,9 г/см <sup>3</sup>

### Упаковка и транспортирование

Стальные сварные бочки, барабаны, вёдра или пластиковые бочки с плотно закрывающимися крышками.

Транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта

### Условия и срок хранения

Хранить литейные самовысыхающие краски необходимо в герметичной упаковке при плюсовой температуре не выше +25 С вдали от источников огня и в местах защищённых от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Срок годности 6 месяцев со дня изготовления

## Рекомендации по использованию покрытий

Перед использованием покрытия необходимо тщательно перемешать с использованием мешалки с пневмоприводом (обороты: 100 – 500 об/мин) до однородного состояния в течение 10 минут. Перемешивание необходимо для усреднения покрытия после транспортировки и снижения вязкости покоя. Рабочая температура окружающего воздуха, оптимальная для работы с покрытием – не ниже 15 С.

## Рекомендации по использованию покрытий

Перед использованием покрытия необходимо тщательно перемешать с использованием мешалки с пневмоприводом (обороты: 100 – 500 об/мин) до однородного состояния в течение 10 минут. Перемешивание необходимо для усреднения покрытия после транспортировки и снижения вязкости покоя. Рабочая температура окружающего воздуха, оптимальная для работы с покрытием – не ниже 15 С.